



MISSION: LOKAL EMISSIONSFREI.

Eine neue Ära mit dem eActros und dem eEconic.

Mercedes-Benz
Trucks you can trust



eMOBILITÄT

Eine neue Ära der Transportlogistik.

Wir glauben an das Pariser Klimaabkommen. Deshalb lautet unser Schlüssel zur Nachhaltigkeit: eMobilität. Um unseren Beitrag zum globalen Ziel zu leisten, haben wir einen klaren Fahrplan für eine CO₂-neutrale Transportindustrie aufgestellt. Bis zum Jahr 2050 werden wir bei Daimler Truck vollständig auf emissionsfreie Transportlösungen umstellen. Die Umstellung erfordert nicht nur große Investitionen und Innovationsgeist, sondern auch den Mut, bewährte Pfade zu verlassen. Und mit unseren Modellen der e-Reihe haben wir genau das getan.



CO₂-neutrale Produktion.

Nachhaltigkeit hört für uns nicht bei einem eTruck auf. Denn bei der Reduzierung von Emissionen sehen wir das große Ganze. Für den CO₂-neutralen Transport bis 2050 wollen wir auch unsere globale Produktion CO₂-neutral gestalten: Bis 2039 streben wir eine CO₂-neutrale Produktion in allen unseren Werken und Geschäftsbereichen weltweit an und setzen dafür auf Strom aus erneuerbaren Energien.

Den eActros präsentierten wir als ersten vollelektrischen Lkw und etablierten ihn damit als Vorreiter einer neuen Zeit. Mit dem eEconic stellen wir ihm einen batterieelektrischen Niederfler-Lkw an die Seite, der sich insbesondere für den urbanen Einsatz in der Entsorgungswirtschaft eignet. Dank der globalen Plattformstrategie basieren seine zentralen technischen Spezifikationen auf denen des eActros.



E-spezifische Beratung und Services.

Mercedes-Benz unterstützt Kundinnen und Kunden beim Umstieg mit dem neu entwickelten eConsulting. Dafür werden eActros und eEconic in ein Ökosystem eingebettet, das Beratungs- und Serviceangebote sowie digitale Lösungen für eine hohe Fahrzeugnutzung und Optimierung der Gesamtkosten umfasst. Hierzu wird auf Wunsch ein auf den Betriebshof abgestimmtes Konzept bezüglich der Planung, Beantragung und Umsetzung rund um die Ladeinfrastruktur sowie die Netzanbindung erstellt. Ein Team aus nationalen Spezialistinnen und Spezialisten und internationalen Expertinnen und Experten begleitet jeden Schritt ganzheitlich auf dem Weg zur eMobilität und zu einer CO₂-freien Zukunft.

Jetzt informieren, einsteigen und gemeinsam aufbrechen – in eine neue Ära der Transportlogistik.

DER eACTROS

Mehr als ein Truck.

Der erste vollelektrische Truck von Mercedes-Benz mit bis zu 400 km Reichweite* ist nachhaltig, zukunftsorientiert, innovationsgetrieben und leise. Durch sein geräuscharmes, lokal emissionsfreies Fahren, die hohe Effizienz und das Mercedes-Benz Expertenwissen bei der Errichtung der Ladeinfrastruktur punktet er auf ganzer Strecke. Und seine 400 kW Spitzenleistung und integrierte Services sorgen für ein besonderes Fahr- und Arbeitsgefühl.



Gelebte Nachhaltigkeit.

Mercedes-Benz hat ein besonderes Ziel: den CO₂-neutralen Transport. Mit dem eActros konnte dafür ein erster wichtiger Meilenstein auf die Straßen gebracht werden. Im direkten Vergleich kann er doppelt so effizient sein wie ein Diesel-Lkw. Denn mithilfe des ePowertrain und Rekuperation nutzt er seine Energie besonders wirtschaftlich. Die maßgeschneiderte Lösung für Elektro-Lkw, mit einem Fokus auf den schweren Verteilerverkehr im urbanen Raum, überzeugt durch ein optimiertes Antriebsstranggewicht, erhöhte Effizienz und geräuscharmes Fahren.

Überwältigendes Fahrerlebnis.

Der eActros ist spürbar anders. Seine von Mercedes-Benz entwickelte eAchse mit zwei Motoren und Zwei-Gang-Getriebe macht jede Fahrt zum Erlebnis. Noch komfortabler wird die Fahrerkabine um einen bis zu 10 Dezibel reduzierten Geräuschpegel – das führt im Vergleich zu einem herkömmlichen Lkw zu einer Halbierung der empfundenen Lautstärke. Zusätzlich profitieren Fahrerinnen und Fahrer vom überarbeiteten Multimedia Cockpit des neuen eActros mit dem e-spezifischen Features angezeigt werden können, wie die Reichweite in Entfernung und Zeit sowie der aktuelle und durchschnittliche Verbrauch. Sofortige, kraftvolle Beschleunigung und noch entspannteres Fahren – das ist Elektromobilität mit Mercedes-Benz.



Optimierte Gesamtkosten.

Ein transparenter Kostenüberblick ist die Basis für wirtschaftlichen Betrieb und die Erschließung von Einsparpotenzialen. Deshalb bietet Mercedes-Benz verschiedene Hilfestellungen, um den Weg zur eMobilität effizienter und gleichzeitig einfacher zu gestalten. Das Kostenmanagement ist dabei ein wichtiger Teil des Mercedes-Benz eConsultings, das eine transparente Kostenstruktur bietet, bei der Optimierung der Total Costs of Ownership unterstützt, mögliche finanzielle Anreize identifiziert und die Antragsunterstützung auf Wunsch beauftragt.

* Die Reichweite wurde unter optimalen Bedingungen, u. a. mit 4 Batteriepaketen (420 kWh) nach Vorkonditionierung im teilbeladenen Verteilerverkehr ohne Anhänger bei 20 °C Außentemperatur, intern ermittelt.



Maßgeschneiderte Ladelösung.

Die integrierte eActros Lösung macht es möglich, eine maßgefertigte, schlüsselfertige Ladelösung für den eActros anzubieten und unterstützt dabei über den gesamten Prozess hinweg. Im Rahmen des Mercedes-Benz eConsultings werden alle Fragen beantwortet, die es auf dem Weg zu einer reibungslosen und nahtlosen Integration der eTrucks in die bestehende Flotte zu klären gilt. Dank qualifizierter Partner und den notwendigen Tools beinhaltet das auch die Bereitstellung der nötigen Ladeinfrastruktur – vom Anschluss an das Stromnetz über die Ladeplanung bis hin zum Lademanagement. Das Fleetboard Charge Management System stellt dabei die perfekte Verbindung zwischen Ladeinfrastruktur und eTruck dar und ermöglicht ein optimales und effizientes Laden der Fahrzeuge.



E-spezifisches Fahrtraining.

Energie- und ressourcenschonendes Fahren hängt nicht nur von der Effizienz des Antriebsstrangs ab, sondern auch von der Fahrweise und dem Fahrverhalten. Deshalb bietet Mercedes-Benz Trucks ein eigens entwickeltes Fahrtraining an, um ein reichweitenoptimiertes und batteriechonendes Fahren zu ermöglichen.

Hohe Fahrzeugnutzung.

Für das Maximum an Reichweite und Nutzbarkeit des eTrucks unterstützt Mercedes-Benz in jeglicher Hinsicht. Denn für jede Herausforderung auf dem Weg zur eMobilität kann gemeinsam eine Lösung gefunden werden. Mit Hilfe des eConsulting-Prozesses, innovativen digitalen und integrierten Lösungen, umfassenden Serviceleistungen und besonderen Schulungen kann ein Gesamtpaket zusammengestellt werden, das exakt auf den individuellen Bedarf abgestimmt ist.

Dank des e-spezifischen Mercedes-Benz Uptime können dabei Verfügbarkeit und Planbarkeit weiterhin gesteigert werden. Und auch ansonsten ist der eActros bestens gerüstet: mit 448 kWh Batteriekapazität* und bis zu 400 km Reichweite** kann er zu jeder Tages- und Nachtzeit auch im städtischen Gebiet aktiv sein. Denn dank seines elektrischen Antriebs ist er besonders leise – und damit auch auf zukünftige geräuschbasierte Einfahrverbote für Nutzfahrzeuge bestens vorbereitet.

* Nennkapazität einer neuen Batterie, basierend auf intern definierten Rahmenbedingungen. Diese kann je nach Anwendungsfall und Umgebungsbedingungen variieren.

** Die Reichweite wurde unter optimalen Bedingungen, u. a. mit 4 Batteriepaketen (420 kWh) nach Vorkonditionierung im teilbeladenen Verteilerverkehr ohne Anhänger bei 20 °C Außentemperatur, intern ermittelt.



Mehr Informationen zum eActros:
[mercedes-benz-trucks.com/emobilitaet](https://www.mercedes-benz-trucks.com/emobilitaet)

DER eECONIC

Veränderter Antrieb, unverändertes Konzept.

Der eEconic kombiniert den gewohnt überzeugenden Qualitätsstandard von Mercedes-Benz mit den neuen Anforderungen an Mobilität, Logistik, Umwelt und Lebensqualität. Er ist leistungsstark und effizient und bietet den Fahrerinnen und Fahrern sowie anderen Verkehrsteilnehmenden ein hohes Maß an Sicherheit, während er mit seinem lokal emissionsfreien und leisen Antrieb nachhaltige Lösungen für die steigenden Umweltbelastungen in Ballungszentren liefert.



Komfortable Arbeitsbedingungen.

Entlastung für die Crew, hohe Sicherheit für alle Verkehrsteilnehmer: Der eEconic führt das erfolgreiche Konzept des Econic mit DirectVision-Fahrerhaus weiter. Der Ein- und Ausstieg über nur zwei Stufen spart Kräfte im täglichen Einsatz und der ebene Boden in der Kabine gewährleistet einen bequemen, sicheren Durchstieg und damit Ausstieg auf der verkehrsabgewandten Seite. Die beschichtete und beheizbare Thermocontrol-Windschutzscheibe der Panoramaverglasung verhindert ein Beschlagen der Scheiben – für noch freiere Sicht auf das Verkehrsgeschehen.



Elektrifizierende Antriebstechnologie.

Der eEconic ist dank 336 kWh* Kapazität mit drei Batteriepacks und bis zu 150 km** Reichweite für jede Müllsammel-tour im Einschichtbetrieb gut gerüstet. Mit dem ePowertrain verfügt der eEconic im Vergleich zu konventionellem Dieselantrieb über einen höheren Motorwirkungsgrad mit Energierückgewinnung beim Bremsen: perfekt für Stop-and-go im Kommunaleinsatz. Der lokal emissionsfreie Antrieb ermöglicht freie Fahrt in alle Umweltzonen – und das so leise, dass der eEconic in vielen Fällen auch nachts arbeiten darf. Die Standzeiten für Ladevorgänge können ideal in die Depotaufenthalte eingeplant werden. Bei bis zu 160 kW Leistung laden die Batterien innerhalb von etwas mehr als einer Stunde von 20 auf 80%.***



* Nennkapazität einer neuen Batterie, basierend auf intern definierten Rahmenbedingungen. Diese kann je nach Anwendungsfall und Umgebungsbedingungen variieren.

** Die angegebene Reichweite ist vorläufig und wurde auf Basis eines internen Simulationstools unter Annahme optimaler Bedingungen, u. a. mit 3 neuen Batteriepaketen (kombiniert aus VECTO Municipal Cycle, VECTO Regional Delivery und VECTO Urban Delivery Cycle bis zu 150 km) bei 20 °C Außentemperatur, ermittelt. Die Reichweite ist u. a. stark abhängig vom Fahrverhalten, dem Einsatzprofil und der Art des Aufbaus.

*** Der eEconic kann mit bis zu 160 kW geladen werden: Die drei Batteriepacks benötigen, basierend auf intern ermittelten Erfahrungswerten, unter optimalen Bedingungen, u. a. bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C an einer üblichen DC-Schnelladesäule mit 400 A Ladestrom, etwas mehr als eine Stunde, um von 20 auf 80% geladen zu werden.

Intuitives Multimedia-Cockpit.

Mit dem neu gestalteten Cockpit wurde die übersichtliche Kommandozone im Fahrerhaus weiterentwickelt, vernetzt und ist jetzt noch einfacher zu bedienen. Die Fahrerin oder der Fahrer werden kontinuierlich mit e-relevanten Informationen versorgt, zum Beispiel dem Ladezustand der Batterien, der verbleibenden Reichweite sowie dem aktuellen und durchschnittlichen Energieverbrauch.



Hervorragendes Sicherheitskonzept.

Die bewährten Sicherheits-Assistenzsysteme unterstützen auch im eEonic die Fahrerin oder den Fahrer im unübersichtlichen Stadtverkehr und helfen dabei, die schwächeren Verkehrsteilnehmer zu schützen. Ein durchdachtes Sicherheitssystem schützt außerdem die Hochvolt-Komponenten im Falle eines Unfalls.

Integrierter Beratungsansatz.

Der Weg zur eMobilität wird unterstützt: Bereits vor der Anschaffung eines batterieelektrischen Trucks unterstützt Mercedes-Benz bei der transparenten Auswertung, ob sich die jeweiligen Depots und Routen für die Elektrifizierung eignen. Welches ist die passende Ladeinfrastruktur, welche Kosten sind damit verbunden und welche Förderungen sind möglich? Damit sich eine grüne Flotte rechnet, bietet Mercedes-Benz unter anderem eine passende Finanzierung sowie ein Garantiepaket an. Auf Wunsch kann außerdem mit speziellen eTrainings für Flottenmanagerinnen und -manager, Fahrerinnen und Fahrer sowie Werkstattmitarbeiterinnen und -mitarbeiter unterstützt werden. So gelingt die Umstellung auf die zukunftsorientierte Technologie mit Leichtigkeit.

Mehr Informationen zum eEonic:
mercedes-benz-trucks.com/e-eonic

Für weitere Informationen wenden Sie sich an unsere Mercedes-Benz Trucks Verkäuferinnen und Verkäufer oder besuchen Sie
www.mercedes-benz-trucks.com/emobility



Daimler Truck AG, Fasanenweg 10, 70771 Leinfelden-Echterdingen



und Mercedes-Benz sind Marken der Mercedes-Benz Group AG.